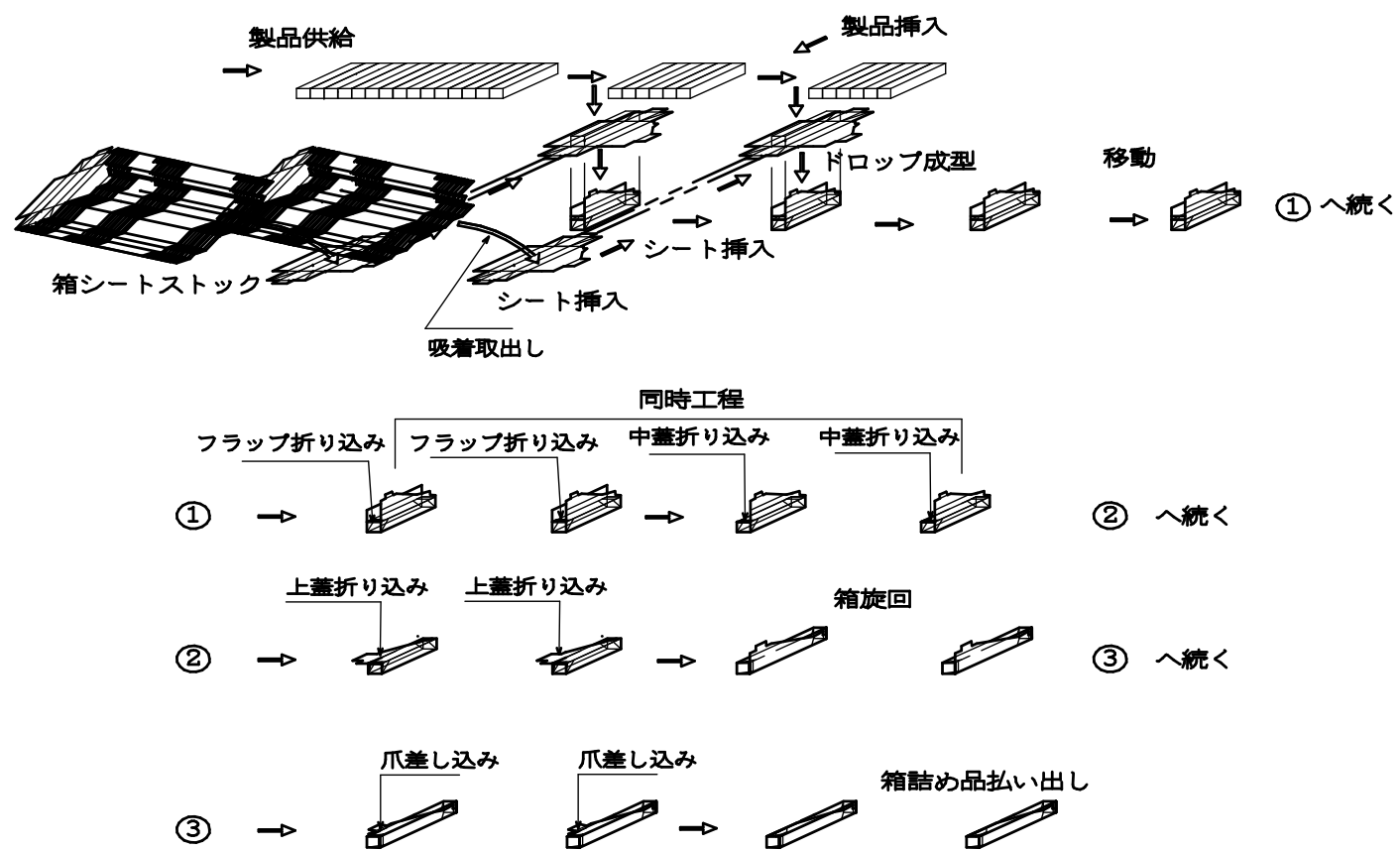




和菓子自動箱詰包装機

【工程図】



【装置の概要】

2列のコンベヤで流れてくる製品を箱シートストックより取り出されたシート上に移載して、製品ごとバケツコンベヤヘッドロップ成型し、バケツコンベヤをタクト送りさせ、順に箱折り後包装紙の切れ込み部に端を差し込む方式です。接着剤の臭いなどを嫌う食品メーカー向けに、接着剤を使わない包装機を製作納入します。

【仕様】

※本製品の仕様、外観及び価格等は改良のため予告なく変更することがあります。

外形寸法	最大高さ(H)2000 長さ(L)6000 最大幅(W)2300
能力	25個/分
動力	サーボモーター4台(箱詰、箱方向転換移載) 台紙吸着パット、バケツコンベヤ用0.75kw他 カムリンク、3相AC200V

代理店


株式会社 大神
 〒840-2223
 佐賀県佐賀市東与賀町大字飯盛2635
 TEL 0952-45-5131(本社)
 FAX 0952-45-5132
 TEL 0952-45-5248(営業部 技術部)
 FAX 0952-45-5135
 U R L <http://www.daishin-sa.co.jp>
 E-mail saga@daishin-sa.co.jp