

箱詰めされたドレッシングペットボトル

2軸ロボットによるボトル移載函詰

### 【装置の概要】

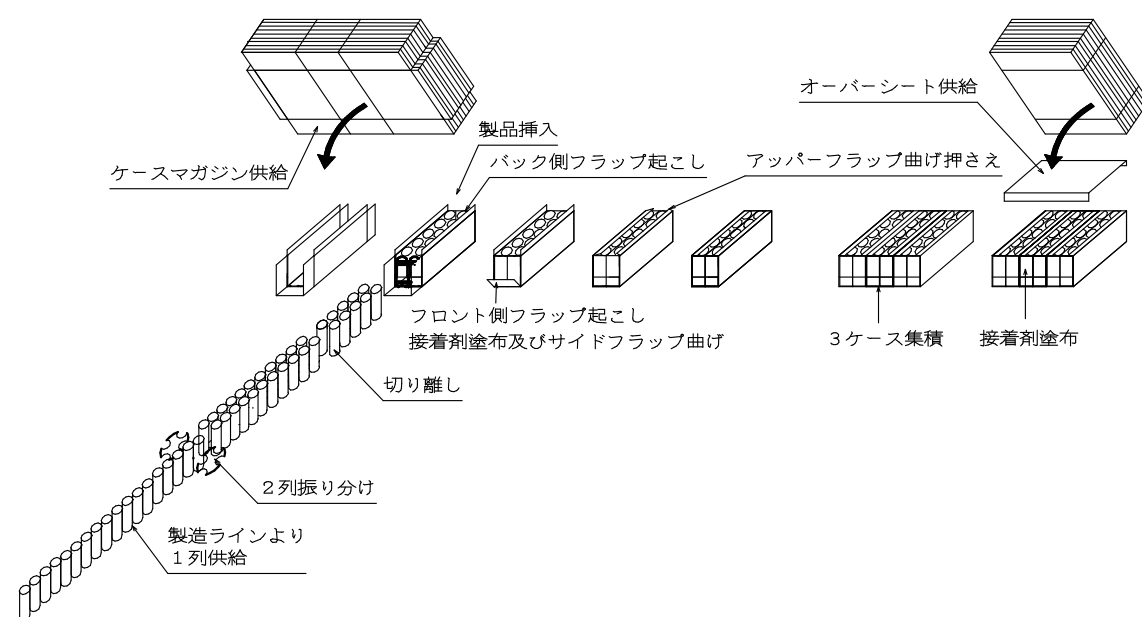
本装置は、製造工程より流れてきたドレッシング入りペットボトルを、2列に集積し、パレットコンベヤ上に供給された底箱に挿入し、フラップを折り曲げホットメルトにて接着し、3箱集積したところで上蓋を被せ接着し、払い出すF型セパレートパック式自動集積ダンボールケーサーです。

【仕様】 ※本製品の仕様、外観及び価格等は改良のため予告なく変更することがあります。

## ペットボトル用

## 自動集積ダンボール函詰機

### 【工程図】



被包装品	ペットボトル 600g入り 6本×3箱 集積蓋締 250g入り 10本×3箱 集積蓋締
処理能力	60~120本/分 MAX4セット/分
封函方式	ホットメルト接着方式
動力	3相AC200V 7kw 2軸サーボドライブロボット インデックスドライブ方式(チェーンバケット+カムリンク+エア)
外形	最大高さ(H)2136 長さ(L)5600 最大幅(W)3000
サイズチェンジ方式	ハンドル、長穴、パーツ交換、所要時間:約30分/人

代理店


**株式会社 大神**  
 〒840-2223  
 佐賀県佐賀市東与賀町大字飯盛2635  
 TEL 0952-45-5131(本社)  
 FAX 0952-45-5132  
 TEL 0952-45-5248(営業部 技術部)  
 FAX 0952-45-5135  
 URL <http://www.daishin-sa.co.jp>  
 E-mail [saga@daishin-sa.co.jp](mailto:saga@daishin-sa.co.jp)