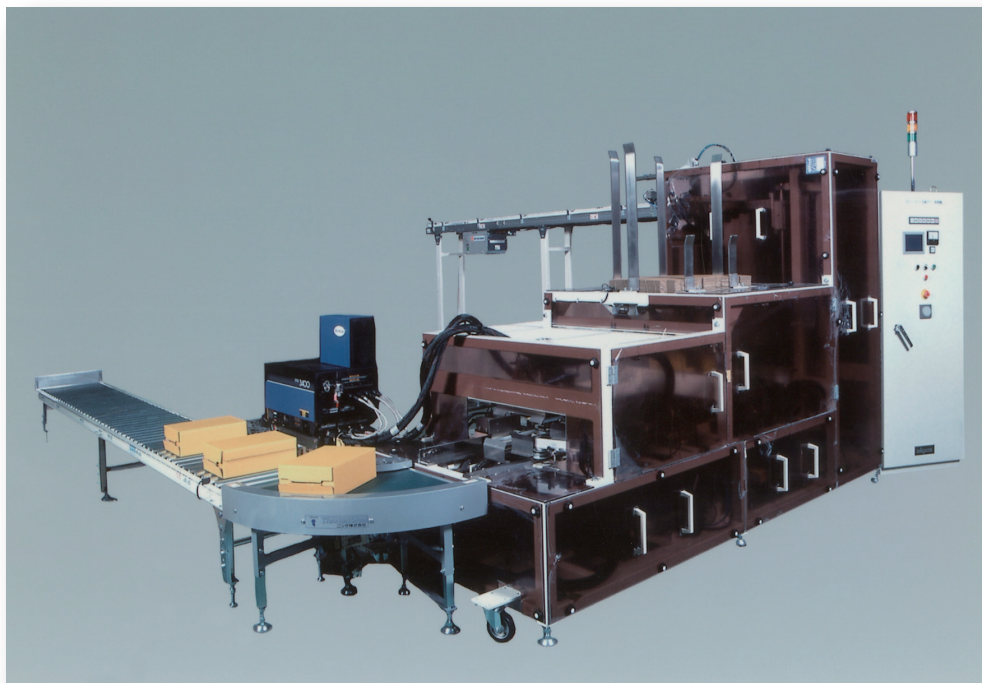


ラップラウンドケーサー



概要

コンベアー上を流れて来るワークを24個集積し、ロボットによりカートンに挿入し、ホットメルト装置にてシールを行い払い出しをする装置。

仕様、構成

ワーク
1. 投入コンベアー
2. 単軸ロボット
3. 送り装置 サーボモーター
4. ホットメルト装置
5. 折込装置
6. 搬入コンベアー
処理能力：15ケース／分

製造元



だい しん
株式会社 **大神**

〒840-2223佐賀県佐賀市東与賀町大字飯盛2635

TEL:0952-45-5131 FAX:0952-45-5132

URL:<http://www.daishin-sa.co.jp>

E-mail:daisin@mocha.ocn.ne.jp